

鞍 钢 股 份 有 限 公 司 技 术 条 件

APTQ NHRJ 004—21a

石灰窑用白云石采购技术条件

2021 - 11 - 08 发布

2021 - 11 - 10 实施

鞍钢股份有限公司 发 布

前 言

本技术条件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本技术条件由鞍钢股份有限公司制造管理部提出。

本技术条件由鞍钢股份有限公司制造管理部归口。

本技术条件主要起草单位：鞍钢股份有限公司制造管理部。

本技术条件主要起草人：席小波、吕游、吴优、王世峰、胡德顺、郭小倩、朱开宇、陈付振、郭洪河、李连江、齐曼、孙加俏、唐艳秀。

本技术条件为首次发布。

石灰窑用白云石采购技术条件

1 范围

本技术条件规定了石灰窑用白云石采购的技术要求、检验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。
本技术条件适用于鞍钢股份有限公司外购石灰窑用白云石。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2007.7 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法-手工筛分法
GB/T 3286.1 石灰石及白云石化学分析方法 第1部分：氧化钙和氧化镁含量的测定 络合滴定法和火焰原子吸收光谱法
GB/T 3286.2 石灰石及白云石化学分析方法 第2部分：二氧化硅含量的测定 硅钼蓝分光光度法和高氯酸脱水重量法
GB/T 3286.6 石灰石及白云石化学分析方法 第6部分：磷含量的测定 磷钼蓝分光光度法
GB/T 3286.7 石灰石及白云石化学分析方法 第7部分：硫含量的测定 管式炉燃烧-碘酸钾滴定法、高频燃烧红外吸收法和硫酸钡重量法
YB/T 5142 冶金矿产品包装、标志、运输、贮存和质量证明书
Q/ASB H001.4 矿物原料 入库矿产品取样方法
Q/ASB H001.5 矿物原料 制样方法
Q/ASB H312.1 冶金熔剂 二氧化硅、三氧化二铁、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁含量的联合测定

3 技术要求

3.1 化学成分

化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 化学成分

项 目	技术要求（质量分数）/%	检验方法
MgO	≥19	GB/T 3286.1、Q/ASB H312.1
CaO	≥29	GB/T 3286.1、Q/ASB H312.1
SiO2	≤4.0	GB/T 3286.2、Q/ASB H312.1
P	≤0.025	GB/T 3286.6
S	≤0.025	GB/T 3286.7

3.2 物理状态

3.2.1 粒度

本部 30 mm~55 mm, 鲑鱼圈: 20 mm~50 mm。超出上下限的比例均不应超过 10%。

3.2.2 外观

不应混有泥土及其他杂质（如山皮、杂石等）。

4 试验方法

取样按 Q/ASB H001.4 的规定进行, 制样按 Q/ASB H001.5 的规定进行, 粒度的检查方法按 GB/T 2007.7 的规定进行, 化学成份的检测按表 1 的规定执行。

5 检验规则

由供方的质量监督部门负责进行, 检验合格后方可出厂。

6 包装、标志和质量证明书。

按 YB/T 5142 的规定进行。
